Formlabs, Form 3 Impression



Lancer le logiciel Preform





Ouvrir le fichier .stl à imprimer

PreForm





Réparer le fichier en cas de défauts



Positionner l'objet





Générer les supports

SUPPORTS DE	S PIÈCES		×
Génération auto	omatique sél	ectionné	e
MODIFIER LES SU	JPPORTS		
Modifier) (E	ffacer	
PARAMÈTRES ÉL	ÉMENTAIRE	s	
Type de base 🛈	B	ase co	٠
Étiquette base 🛈			2
Densité 🛈		1,00	\$
Taille des points d	ie (j	0,40 mm	+
Avis : points de c Placez des points taille sur les surfar modèle, et des po taille ailleurs.	ontact de per de contact o ces délicates ints de plus	etite taill de petite s du grande	e
Supports internes	0		0
PARAMÈTRES AV	ANCÉS		۲
	to tat off a sid		



Contrôler et ajuster les supports





Vérifier le branchement de l'imprimante, puis cliquer sur l'icône impression





Vérifier les paramètres et charger l'impression





Ne pas suivre l'impression en ligne





Lancer l'impression sur l'écran de l'imprimante





Suivre les instructions...





Impression en cours





Mettre des gants, ouvrir le capot, déverrouiller le loquet et récupérer la plate-forme pour le rinçage





Indiquer si l'impression est correcte



- Refermer le bouchon du réservoir de résine
- Placer une plateforme propre dans l'imprimante
- Fermer le capot

