Sprintray, impression



Lancer le logiciel Rayware





Ouvrir « Model » puis « Add Model »

₽ Ray∖	Vare					
File	Model	View	Print	Help		
	Add	Model			Ctrl+O	
	Rem	ove Sele	ected		Del	
ſ	Size					
ί	Orie	ntation				
	Sele					
	Layo	out				
	Dup					
	Sup	ports				
	Edit					
	Мос	del Units	1	•		
	+					



Positionner le modèle intrados vers la surface





Générer les supports





Préparer l'impression, ouvrir « Print » puis « Print »





Enregistrer le fichier sur une clef USB (save print job)

RayWare						- 8 ×
File Model View Print He	Print Manage Printers	Pro95 @ Sp History	rintRay Die and Model Gray 🛛 ا	• 100 μm	×	Q Q @ Y
	Select Printer Printers compatible with current setti No Pro95 Printer Found >	ings are shown.	Print Job Name ZEVALLOS 2022-05-30_15-49 Printability frintable		Printable	
+ t <u>.</u>			Material Layer Thickness Material Volume Require:	 SprintRay Die and N d 	Model Gray > 100 μm	
			Check resin tank to ensure su Total Print Time	fficient material. 10 m	44 min	
	See All Printers > A Save Print Job Print Previ	Add Printer >		Queue Print	Print	
Sign in to account	전 44 min		🖬 10 mL			



Placer la clef USB dans l'imprimante Placer la clef USB dans l'imprimante





Sélectionner le fichier et lancer l'impression



Ouvrir le capot, déverrouiller le loquet et enlever la plate-forme pour le rinçage



